

**APR - ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCOS**

PROCESSO	Corte a Frio de Tubos				Revisão: 00	29/08/2014
Atividade	Perigo	Causas	Consequências	Medida de Controle	OBSERVAÇÃO / RECOMENDAÇÃO	
Corte a frio em tubo de Ferro Fundido (processo manual) Corte a frio em tubo de PE (guilhotina/tesoura).	Queda de ferramentas, peças e acessórios.	Manuseio e/ou armazenamento inadequado; Proximidade de ferramentas peças e acessórios junto a vala.	Lesões pessoais de graus variados.	Fazer análise de riscos local; Movimentação manual onde o peso for superior a 25 kilos deve ser feito em duas pessoas ou com auxílio de equipamento; Manter ferramentas e equipamentos a distância segura da borda da vala; Utilizar os EPI's obrigatórios.	Manter a organização de ferramentas, peças e acessórios na frente de obra e na viatura; Atendimento ao DI 039.	
	Queda de mesmo nível ou diferente nível.	Uso inadequado de escada para acesso a desnível; piso irregular.	Lesões pessoais de graus variados; Morte.	Sinalizar e isolar área de trabalho; Fazer análise de riscos local; Utilizar escada adequada para acesso ao desnível; Utilizar os EPI's obrigatórios.	Atendimento ao DI 039, PG 156; IT461.	
	Prensamento de mebrs e batida contra.	Utilização de ferramentas e equipamentos inadequados; Espaço físico inadequado para utilização de ferramentas ou equipamentos.	Lesões pessoais de graus variados.	Utilizar os EPI's obrigatórios; Utilizar equipamentos e ferramentas adequadas/de forma adequada; Fazer análise de riscos local.	Inspeção prévia de todos os equipamentos e materiais necessários para a atividade; Atendimento ao DI 039; Seguir recomendação de uso do fabricante e/ou procedimento correto de uso.	
	Projeção de partículas volantes multidirecionais.	Posicionamento inadequado do empregado para realizar a tarefa.			Quando possível, manter-se fora do raio de projeção das partículas; Atendimento ao DI 039.	
Quebra da serra da ferramenta de corte.	Manuseio inadequado de ferramentas de corte (corte a frio / serra); Ferramenta de corte em más condições.		Não realizar esforço excessivo na ferramenta; Utilizar os EPI's obrigatórios.	Utilizar sempre equipamentos em boas condições de uso.		
Ruptura manual de tubo de ferro fundido, conexões, sifão, etc.	Projeção de partículas volantes multidirecionais.	Posicionamento inadequado do empregado para realizar a tarefa.	Lesões pessoais de graus variados.	Utilizar os EPI's obrigatórios; Utilizar equipamentos e ferramentas adequadas/de forma adequada; Fazer análise de riscos local.	Quando possível, manter-se fora do raio de projeção das partículas; Atendimento ao DI 039.	
	Prensamento de mebrs e batida contra.	Espaço restrito para manuseio da ferramenta; Uso de ferramenta inadequada; Ferramenta em más condições; Posicionamento inadequado do empregado para realizar a tarefa.		Utilizar os EPI's obrigatórios; Utilizar equipamentos e ferramentas adequadas/de forma adequada; Fazer análise de riscos local.	Inspeção prévia de todos os equipamentos e materiais necessários para a atividade; Atendimento ao DI 039; Seguir recomendação de uso do fabricante e/ou procedimento correto de uso.	
Corte a frio de tubos - Geração de resíduos sólidos (sucata de tubulação, bisnagas de resina, rasps de PE, etc.) e líquidos (água de sifão, vazamento de óleo ou combustível, etc).	Descarte inadequado.	Inexistência de coletores apropriados; Descumprimento do procedimento de gestão de resíduos.	Danos ambientais; Contaminação de água e solo	Disponibilizar de coletores adequados nas frentes de obra; Utilização de kits de contenção de vazamentos.	Produtos químicos em geral devem possuir identificação na embalagem e FISPQ no local de uso; devem ser seguidas as orientações do PG026 para descarte dos resíduos; Atendimento ao PG-026; Treinamento das equipes (conscientização ambiental).	
	Derramamento de resíduos líquidos.	Inexistência de coletores apropriados; Falta de bacia de contenção.				