

APR - ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCOS

PROCESSO	Inspeção de solda em rede de aço			Revisão: 00	15/12/2016
Atividade	Perigo	Causas	Consequências	Medida de Controle	OBSERVAÇÃO / RECOMENDAÇÃO
Inspeção de Solda em Rede de Aço	Queda de mesmo nível ou diferente nível (acesso a vala) e trabalhos proximos a borda da vala.	Piso irregular; Obstrução de acesso (ferramentas/entulho), Escada em más condições ou irregular; Uso inadequado da escada; Possíveis desníveis para posicionar e estabilizar a base da escada; Falha/falta de sinalização no local da atividade. Proximidade da borda da vala. Falta de iluminação.	Lesões pessoais de graus variados; Morte.	Análise de risco local; Organização do local de trabalho; Uso correto da escada; Utilização dos demais EPI obrigatórios específicos para a atividade. Imunização caso atividade seja feita a noite.	A escada deve ter resistência mínima para suportar 100 kg de peso; Quando desenvolver atividades em vias públicas a sinalização deve ser mantida até o término da atividade; Atividade realizada no período noturno deve ser provida de sinalização luminosa em quantidade adequada para o local; Manter atenção no fluxo de veículos; DI-039; PG 156; IT-461; J-020.06; PG115. OBS: Caso a atividade for desenvolvida em vala ou local com deficiência de ventilação/baixa concentração de oxigênio ou presença de gases deve ser adotado medidas de segurança específicas (PG-251; PO-062).
	Atropelamento.	Necessidade de exposição em vias de tráfego de veículos; Falta ou falha de sinalização na frente de obra.			Quando a atividade for realizada em vias públicas, manter a sinalização o mais visível possível; Utilizar sempre uniforme ou o colete com faixa refletiva.; Se a atividade realizada ocorrer no período noturno a sinalização deverá ser luminosa seguindo padrões Comgás; Atendimento ao PG-156.
	Queda de material (entulho); Queda de equipamentos/acessórios (no acesso a vala).	Proximidade de entulho e outros materiais na borda da vala; amarração inadequada de equipamentos/acessórios no interior da vala;		Realizar análise de riscos local; Manter distância segura do entulho em relação a borda da vala; Sinalização e isolamento do local de trabalho;	Supervisão e monitoramento da atividade de movimentação/içamento de materiais/equipamentos e acessórios;
	Contato com superfícies aquecidas; (aquecimento da junta/superfície do tubo).	Falta de organização do local de trabalho; Espaço físico insuficiente para realizar a atividade; Posicionamento inadequado durante a inspeção de solda;	Lesões pessoais de graus variados.	Realizar análise de riscos local; Garantir espaço seguro para um ou mais trabalhadores realizarem a atividade;	Utilização dos EPI específicos obrigatórios; DI-039.
	Exposição a energia elétrica; Choque elétrico durante inspeção da solda.	Falta de aterramento ou aterramento inadequado; Fios e cabos de máquinas/equipamentos danificados ou expostos; Trabalho em locais úmidos/alagados; excesso de equipamentos ligados numa mesma fonte;	Lesões pessoais de graus variados; Morte.	Verifique sempre se o aterramento da rede de alimentação (gerador) foi feito ; Veja se os cabos estão em perfeito estado e só se aproxime se ter a certeza que as ligações estão seguras.	Aterramento/instalação e uso de equipamentos e máquinas elétricas deve sempre seguir orientação do fabricante; Inspeção prévia de máquinas e equipamentos para verificar possíveis danos; Em caso de umidade ou excesso de água no local da atividade (piso), deve ser drenado o excedente e revestir o piso com areia e tábuas/madeirite antes de se iniciar a atividade; DI-039.
	Projeção de partículas.	Falta de utilização de EPI; posicionamento inadequado para realizar atividade.	Lesões pessoais de graus variados.	Durante a atividade o profissional deve manter partes do corpo fora do raio de projeção de partículas incandescentes; Utilização dos EPI obrigatórios.	Atendimento ao DI-039.